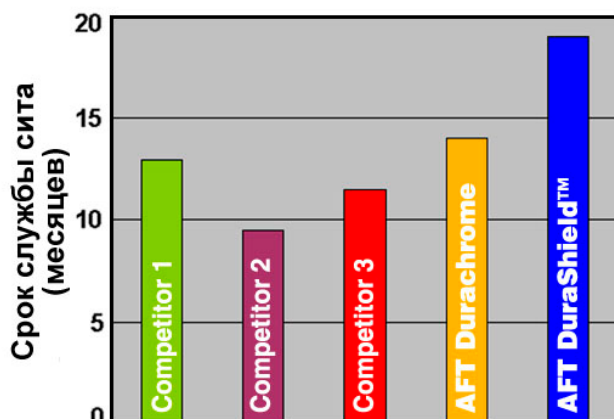


# Хромирование DuraShield™

Технология покрытия хромом для продления срока службы компонентов

## Описание

Обработка DuraShield™ компании AFT представляет собой оригинальный запатентованный процесс хромирования, который нашел широкое применение в целлюлозно-бумажной промышленности. Метод DuraShield™ получил признание в качестве технологии хромирования № 1 для продления срока службы изнашиваемых компонентов, таких как сортировочные сита.



Срок эксплуатации покрытия по сравнению со стандартным хромовым покрытием толщиной 150 микрон



## Преимущества

AFT отличается тем, что самостоятельно производит хромирование сит и роторов. DuraShield™ компании AFT представляет собой запатентованную технологию обработки (подготовка поверхности, состав и нанесение хромового покрытия), которая обычно продлевает срок службы сита в среднем на 20% по сравнению с традиционными методами хромирования.

### Хромовое покрытие DuraShield™:

- Обеспечивает увеличение срока эксплуатации компонентов
- Обладает отличной износоустойчивостью
- Способствует мягкой, стабильной работе сортировок
- Отличается лучшим соотношением цена-качество

## Характеристики

- Очень высокая твердость поверхности
- Твердость достигается без образования трещин
- Постоянная толщина хромирования по всей рабочей поверхности сита

AFT: научный подход

ПРОЦЕСС  
СОРТИРОВКИ

# Принцип работы

Хромирование продлевает срок эксплуатации сортировочных сит и роторов, защищая их от коррозии и износа. Разумно предположить, что если тонкий слой хрома работает хорошо, то толстый будет работать еще лучше, что, в общем, верно. Однако толстый слой хрома может быть подвержен растрескиванию.

Существует оптимальная толщина хромового покрытия, при которой достигается баланс затрат и преимуществ. AFT затратила значительное время и средства на поиск этого оптимального уровня – и разработала превосходную технологию хромирования, обеспечивающую равномерную толщину покрытия. Подготовка поверхности как нового, так и повторно

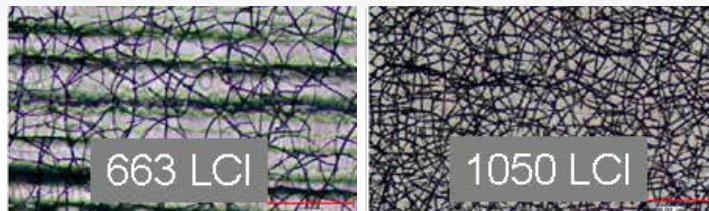
хромируемого компонента, имеет критическое значение для обеспечения адгезии хрома и эксплуатационных показателей.

Ключом к процессу DuraShield™ является обеспечение надлежащей толщины хрома и технология его нанесения. Равномерная толщина хрома по всей поверхности обеспечивается запатентованной системой анода-катода, подающей стабильно равномерный электрический ток. Температура в ванне также точно регулируется. Технология обработки DuraShield™ создает высокоплотную структуру с узкими, неглубокими микротрещинами в хrome, что снижает напряжения в покрытии и увеличивает его долговечность.

# Спецификации

Когда начинается износ хромового покрытия, частицы хрома отделяются одна за другой. Если хром нанесен надлежащим образом, в нем формируется множество узких, мелких трещин, что снижает напряжения в хромовом покрытии, придавая ему повышенные смазывающие свойства, хорошую износоустойчивость и обеспечивая надежную защиту от коррозии. Это также

означает, что отделяющиеся при нормальном износе частицы будут меньше – в результате уменьшается потеря хрома с течением времени. Именно поэтому сравнительные образцы (справа) показывают, что DuraShield™ компании AFT изнашивается дольше благодаря большей плотности мелких линейных трещин на дюйм (LCI).



- Стандартное хромирование**
- Твердость 600–1000 по Виккерсу (HV)
  - 500–700 линейных трещин на дюйм (LCI)

- DuraShield компании AFT**
- Минимальная твердость 1000 по Виккерсу (HV)
  - Более 1000 линейных трещин на дюйм (LCI)

# Области применения

- Производство массы из вторичного сырья
- Производство химической массы
- Производство механической массы
- Подготовка массы

**Varkaus FINLAND**

Tel: +358 207 429 200  
Fax: +358 207 429 280

**United States**

Tel: +1 800 223 0060  
Fax: +1 819 562 6064

**Sherbrooke CANADA**

Tel: +1 819 562 4754  
Fax: +1 819 562 6064

**Brazil**

Tel: +55 19 3024 0700  
Fax: +55 19 3024 0300

**Incheon KOREA**

Tel: +82 32 814 2825  
Fax: +82 32 815 2825

**Jiaxing City CHINA**

Tel: +86 573 8391 3279  
Fax: +86 573 8391 3298

**БКТ-Сервис, Россия**

Тел: +7 812 347 8851  
Факс: +7 812 347 8852

**e-mail**  
bkt@bktservice.ru



[www.aikawagroup.com](http://www.aikawagroup.com)