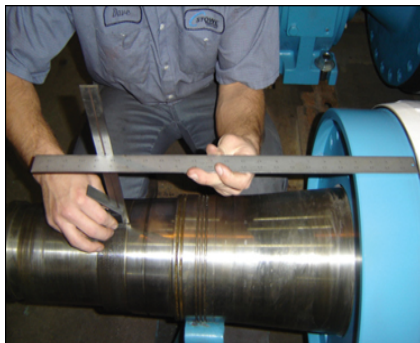


Инспекция подшипников и цапф

Тщательная инспекция и полный ремонт подшипников и цапф обеспечат оптимальную работу и более долгий срок службы.

Каждый вал, который попадает на завод **Stowe Woodward** для проведения механического сервиса, подвергается самой строгой процедуре инспекции.

Специалисты **Stowe Woodward** используют новейшие технологии для инспекции подшипников и цапф. Корпусы проверяются на соответствие размерам. (Все детали маркируются перед разборкой.)



Механический сервис Полученные преимущества

Корпуса	<ul style="list-style-type: none"> Маркировка деталей перед разборкой. Проверка внутреннего диаметра на правильность размеров и формы. Проверка уплотнений на целостность. Проверка подшипников на наличие надлежащей смазки. Пескоструйная обработка внешней части корпуса для удаления загрязнений и ржавчины. Грунтовка и окраска корпусов эпоксидной краской. Сборка корпуса с использованием деталей из нержавеющей стали. Тщательная очистка
Подшипники	<ul style="list-style-type: none"> Проверка на износ, коррозию и другие дефекты. Анализ состояния подшипников для выявления нарушений условий эксплуатации.
Цапфы	<ul style="list-style-type: none"> Инспекция цапф с лицевой и приводной сторон в четырех плоскостях для проверки размеров и формы, а также их сравнение со спецификацией производителя. Осмотр контактной поверхности. При возникновении вопросов, инспекция 8 сегментов цапфы.

Сервисные работы

Детальное обследование • Определение проблем и рекомендации по их устранению.

Ремонт и восстановление • Устранение изношенных или поврежденных участков для восстановления вала и его оптимальной работы.

Изготовление деталей • Производство новых деталей, необходимых для восстановления вала и его максимально эффективной работы.

Подробный отчет • Каждый вал проходит тщательное обследование, по результатам которого составляется отчет с указанием работ по восстановлению, необходимых для оптимального функционирования вала:

- Общее состояние цапф, корпуса и вала.
- Размеры цапф (диаметры) и корпуса.
- Спецификация, состояние и контактная поверхность подшипников.

Технические возможности: нанесение покрытия электролитическим способом, электродуговым способом, механическая обработка, производство деталей, замена цапф, инжиниринг, балансировка, неразрушающий контроль, изготовление нового вала.

