

Полный восстановительный ремонт в сочетании с наиболее современными материалами покрытий валов обеспечивают оптимальную работу тамбурных валов.

Каждый вал, который попадает на завод Stowe Woodward, подвергается самой строгой процедуре инспекции. С помощью новейших технологий диагностики и ремонта опытные технические специалисты определяют необходимый объем работ по ремонту вала и своевременно подготовят его для отправки заказчику.



Обследование и ремонт тамбурных валов

Механический сервис

Полная разборка вала

Полные замеры биения

- Ца

- Рубашки или корпуса вала

Проверка размеров всех посадочных мест подшипников

Проверка размеров всех посадочных мест корпуса

Пескоструйная обработка, грунтовка и окраска корпусов аэрозольной краской в соответствии с цветом, указанным в спецификации заказчика.

Очистка, инспекция и анализ состояния подшипников для выявления нарушений условий эксплуатации.

Сборка подшипников и корпусов с использованием новых деталей из нержавеющей стали.

Сервисные работы

Преимущества

- | | |
|-----------------------------------|--|
| Разборка и детальное обследование | • Определение проблем и рекомендации по их устранению |
| Полные замеры биения | • Замеры цапф и рубашек на отклонение от цилиндрической формы |
| Ремонт и восстановление | • Ремонт изношенных или поврежденных участков для восстановления вала и его оптимальной работы |
| Подробный отчет | • В предварительном отчете указываются рекомендованные работы и их стоимость. В финальном отчете подробно указываются все выполненные работы (предоставляется заказчику вместе с валом). |

Технические возможности: нанесение покрытия электролитическим способом, электродуговым способом, механическая обработка, производство деталей, замена цапф, инжиниринг, балансировка, неразрушающий контроль, изготовление нового вала.

